

ICS 61.080  
分类号: Y17  
备案号: 36699-2012

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4298—2012

---

## 工业用缝纫机 高、低速缝纫线迹长度相对误差试验方法

Testing method of relative tolerance of sewing machine  
high and low speed stitch length

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC152）归口。

本标准主要起草单位：西安标准工业股份有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、浙江宝石机电股份有限公司、上海市缝纫机研究所、新杰克缝纫机股份有限公司、上海惠工缝纫机三厂、上工申贝(集团)股份有限公司、中捷缝纫机股份有限公司。

本标准主要起草人：朱强、邱静华、张健、洪菊琴、张维青、邱卫明、朱伟青、周玉竺、白瑞芳。